

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 9. — Cl. 3.

N° 821.030

Perfectionnements aux rasoirs de sûreté.

M. Charles Meissonier KNIGHT résidant en France (Seine).

Demandé le 1^{er} août 1936, à 16^h 30^m, à Paris.

Délivré le 17 août 1937. — Publié le 25 novembre 1937.

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'art. 11 § 7 de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

La présente invention est relative à des perfectionnements aux rasoirs de sûreté du genre de ceux utilisant une lame coupante flexible qui, par rapprochement du peigne et du contre-peigne du rasoir, se conforme en principe suivant la face inférieure du contre-peigne afin de prendre la courbure désirée de manière que le tranchant de la lame soit dirigé convenablement par rapport à l'épiderme lorsque l'utilisateur se sert du rasoir.

On sait qu'avec ces rasoirs l'utilisateur est obligé, pour obtenir un résultat satisfaisant, de passer le rasoir plusieurs fois sur l'épiderme et il est souvent amené, lors de la première passe, à desserrer légèrement le rasoir de manière à écarter légèrement le peigne du contre-peigne pour obtenir une diminution de la courbure de la lame et, par suite, une augmentation de l'angle d'inclinaison de la lame par rapport à l'épiderme pour une même position du rasoir. Au contraire pour la passe de finition et afin d'être rasé « de près », l'utilisateur serre au maximum le rasoir afin d'avoir un angle de coupe aussi faible que possible. On comprendra facilement que ces opérations nécessitent un réglage précis et un temps relativement considérable.

La présente invention a pour but de re-

médier à ces divers inconvénients et, à cet effet, elle se caractérise notamment en ce que l'on dispose entre le peigne et le contre-peigne du rasoir plusieurs lames convenablement espacées et auxquelles on donne des courbures différentes de manière qu'elles aient des angles de coupe différents et allant, de préférence, en décroissant à partir du peigne de manière que la lame adjacente audit peigne assure le « dégrossissage » tandis que la ou les autres lames situées en arrière de la première par rapport au sens de déplacement du rasoir sur l'épiderme assurent la finition.

Dans une forme de réalisation avantageuse on adapte sur le rasoir deux lames séparées entre elles par une pièce intermédiaire de préférence élastique et dont l'épaisseur suivant l'axe est plus grande que celle sur les bords de manière à donner aux lames des courbures différentes, la lame la plus courbée étant celle qui est adjacente au contre-peigne du rasoir.

De préférence, la pièce intermédiaire comporte des dents sur ses bords latéraux pour éviter que le savon et les poils coupés ne viennent gêner le travail de coupe de la lame à plus grande courbure.

On voit que, dans une telle réalisation, la première lame à faible courbure, donc à

Prix du fascicule : 6 francs.

faible angle de coupe, tranche en premier lieu les poils tandis que la seconde lame à grande courbure, donc à plus grand angle de coupe que la première, assure la finition et le rasage « de près ».

Dans une variante de réalisation, on peut, en plus de la pièce intermédiaire interposée entre les lames, disposer une seconde pièce ou sommier de préférence élastique entre l'une des lames extrêmes et le peigne ou le contre-peigne de manière à donner à cette lame extrême une courbure convenable, cette seconde pièce ou sommier ayant une épaisseur plus faible suivant l'axe que sur ses bords.

Lorsque ce sommier est adjacent au peigne du rasoir, il peut être pourvu de dents sur ses bords latéraux.

Dans une autre forme de réalisation, on peut utiliser plus de deux lames, les diverses lames étant séparées entre elles par des pièces intermédiaires, de préférence élastiques, pouvant être plus épaisses en leur centre que sur leurs bords latéraux de manière que les diverses lames prennent des courbures différentes croissantes en allant du peigne au contre-peigne.

Les pièces intermédiaires comprises entre les lames ainsi que les sommiers sont de préférence élastiques pour se courber convenablement lorsque l'on serre le rasoir, ces organes pouvant être constitués en cellophane ou analogue ou par une pièce métallique de forme parallélépipédique dont les faces supérieure et inférieure entretoisées suivant l'axe sont élastiquement déformables sur leurs parties latérales.

La présente invention comprend également dans son cadre, à titre de nouveaux produits industriels, les rasoirs à lames multiples perfectionnés selon l'invention ainsi que les pièces intermédiaires et les sommiers utilisés dans de tels rasoirs.

La présente invention s'étend également à un certain nombre de points particuliers qui apparaîtront dans le texte suivant fait en référence au dessin annexé, donné à titre d'exemple seulement, dans lequel :

La figure 1 est une vue en coupe d'un rasoir à deux lames;

La figure 2 est une vue en plan, à plus petite échelle, de la pièce intermédiaire

comprise entre les lames du rasoir;

La figure 3 montre une variante d'un rasoir à deux lames, en coupe transversale;

La figure 4 est une coupe transversale d'un rasoir à trois lames;

La figure 5 montre une variante d'un rasoir à deux lames;

Les figures 6 et 7 montrent respectivement en coupe transversale et en plan une pièce intermédiaire constituée en métal.

Dans les diverses figures du dessin, les mêmes nombres de référence désignent les mêmes organes ou des organes jouant le même rôle.

Le rasoir de sûreté montré aux diverses figures se compose à la manière usuelle, d'un peigne 1, d'un contre-peigne 2 comportant en son centre une tige filetée sur laquelle se visse le manche 4 du rasoir qui, dans ce but, est taraudé axialement en 5.

Le guidage latéral du contre-peigne 2 est obtenu, à la manière connue, par des tétons prévus sur ce contre-peigne 2 qui s'engagent dans des perforations convenables pratiquées suivant l'axe et aux deux extrémités du peigne 1.

Suivant l'invention et comme montré à la figure 1, on dispose, entre le peigne 1 et le contre-peigne 2, deux lames métalliques coupantes 6 et 7 séparées par une pièce intermédiaire 8. Cette pièce 8, de forme en principe rectangulaire, a une épaisseur plus grande suivant son axe longitudinal que sur ses bords et comporte deux évidements latéraux 9 pour le passage des tétons de guidage prévus sur le contre-peigne 2. De manière à permettre au savon et aux poils coupés par la lame 6 de ne pas gêner son travail ultérieur, cette pièce intermédiaire 8 comporte latéralement des dentures appropriées 10.

On comprendra facilement que lorsque l'on serre le rasoir par vissage du manche 4 sur la tige filetée 3, on provoque la courbure des lames 6 et 7, la lame 6, adjacente au contre-peigne 2, étant plus courbée que la lame 7 adjacente au peigne 1. Du fait que la lame 6 est plus courbée que la lame 7, on comprendra facilement que cette lame 6 se trouve moins en saillie que la lame 7 et présente, par rapport à

l'épiderme que l'on veut raser, un plus grand angle de coupe que celui de la lame 7. Par suite, la lame 7 assurera la première coupe des poils ou travail de dégrossissage tandis que la lame 6, qui passe derrière la lame 7, assurera une seconde coupe des poils ou travail de finition.

Par l'emploi d'un tel rasoir, on voit donc que l'usager obtiendra en une seule passe un rasage parfait, les angles de coupe des lames 6 et 7 étant choisis convenablement dans ce but et déterminés, d'une part, par la concavité du contre-peigne 2 et, d'autre part, par la surépaisseur centrale de la pièce intermédiaire 8, le taux de serrage du rasoir intervenant également pour modifier simultanément les angles de coupe des lames 6 et 7.

La pièce intermédiaire 8 peut être constituée en toute matière appropriée mais, de préférence, elle sera constituée par une matière légèrement élastique telle que la cellophane ou analogue en vue de pouvoir s'adapter à la courbure du contre-peigne 2 lorsque l'on serre le rasoir. On pourrait également, comme montré aux figures 6 et 7 des dessins, constituer la pièce intermédiaire 8 par une pièce métallique formée de deux lames 11 et 12, parallèles entre elles et réunies suivant leur axe longitudinal par des entretoises tubulaires rigides 13. La lame supérieure 11 est recourbée latéralement en 14 et échancrée pour former un certain nombre de dents entre lesquelles peut s'emmagasiner le savon et les poils coupés par la lame 6. On voit que lors du serrage du rasoir les lames 11 et 12 de la pièce intermédiaire s'adaptent aux courbures que doivent prendre les lames 6 et 7 respectivement.

Dans la variante de réalisation montrée à la figure 3, on interpose, entre la lame supérieure 6 et le contrepeigne 2, un sommier 15 destiné à accroître la courbure de la lame 6 lorsque le rasoir est serré. A cet effet, ce sommier 15 est plus épais sur ses bords que dans sa partie centrale. Ce sommier 15 peut être constitué en une matière élastique telle que la cellophane pour s'adapter à la courbure du contre-peigne 2 où il peut être rigide et conformé initialement pour que sa face supérieure ait une

courbure correspondant à la concavité du contre-peigne 2.

On peut également, comme montré à la figure 5, disposer un sommier 16, analogue au sommier 15, entre la lame coupante 7 et le peigne 1. Dans ce cas, le sommier 16 comporte, sur ses deux bords latéraux, des dentures analogues aux dentures 10 montrées à la figure 2. De même, on pourrait utiliser, sur un même rasoir, des sommiers 15 et 16.

Dans la forme de réalisation montrée à la figure 4, on a représenté un rasoir utilisant trois lames 17, 18 et 19 séparées deux à deux par des pièces intermédiaires 20 et 21 analogues à la pièce intermédiaire 8 décrite en référence à la figure 1. Dans cette réalisation, on a également utilisé un sommier 22 adjacent au contre-peigne 2 et analogue au sommier 15 décrit en référence à la figure 3. On voit que les lames coupantes 17, 18 et 19 ont des courbures croissantes à partir du peigne 1 vers le contre-peigne 2, de sorte que la ligne de coupe présentée par les lames 17, 18 et 19 est parallèle à la ligne de coupe normale déterminée par la tangente commune aux bords du peigne 1 et du contre-peigne 2.

Dans tout ce qui précède on a admis que les lames coupantes utilisées étaient identiques, mais il est bien entendu que ces lames coupantes pourraient être de largeurs différentes en vue d'obtenir les conditions de coupe optima. D'une manière plus générale l'invention ne se limite pas aux formes de réalisation ci-dessus décrites et représentées mais s'étend à toutes celles mettant en œuvre les caractéristiques énoncées plus haut et répondant au but poursuivi.

Ces formes de réalisation peuvent différer notamment par le nombre de lames utilisées, la forme et la constitution des pièces intermédiaires et des sommiers qui peuvent être rigides ou souples, la forme et la constitution du peigne et contre-peigne du rasoir.

RÉSUMÉ.

La présente invention est relative à des perfectionnements aux rasoirs de sûreté à lame coupante flexible et se caractérise notamment en ce que l'on dispose, entre le peigne et le contre-peigne, plusieurs lames

coupantes, convenablement espacées et auxquelles on donne des courbures différentes de manière qu'elles aient des angles de coupe différents et allant, de préférence, 5 en décroissant à partir du peigne de manière que la lame adjacente audit peigne assure le « dégrossissage » tandis que la ou les autres lames situées en arrière de la première par rapport au sens de déplacement 10 du rasoir sur l'épiderme, assurent la finition.

Dans une forme de réalisation avantageuse, on adapte sur le rasoir deux lames séparées entre elles par une pièce intermédiaire de préférence élastique et dont l'épaisseur 15 suivant l'axe est plus grande que celle sur les bords de manière à donner aux lames des courbures différentes, la lame la plus courbée étant celle qui est adjacente au 20 contre-peigne du rasoir.

De préférence, la pièce intermédiaire comporte des dents sur ses bords latéraux pour éviter que le savon et les poils coupés ne viennent gêner le travail de coupe de 25 la lame à plus grande courbure.

On voit que dans une telle réalisation, la première lame à faible courbure, donc à faible angle de coupe, tranche en premier lieu les poils tandis que la seconde lame à 30 grande courbure, donc à plus grand angle de coupe que la première, assure la finition et le rasage « de près ».

Dans une variante de réalisation, on peut, en plus de la pièce intermédiaire interposée entre les lames, disposer une seconde 35 pièce ou sommier de préférence élastique entre l'une des lames extrêmes et le peigne

ou le contre-peigne de manière à donner à cette lame extrême une courbure convenable, cette seconde pièce ou sommier ayant 40 une épaisseur plus faible suivant l'axe que sur ses bords.

Lorsque ce sommier est adjacent au peigne du rasoir, il peut être pourvu de dents sur ses bords latéraux. 45

Dans une autre forme de réalisation, on peut utiliser plus de deux lames, les diverses lames étant séparées entre elles par des pièces intermédiaires, de préférence élastiques, pouvant être plus épaisses en leur 50 centre que sur leurs bords latéraux de manière que les diverses lames prennent des courbures différentes croissantes en allant du peigne au contre-peigne.

Les pièces intermédiaires comprises entre 55 les lames ainsi que les sommiers sont de préférence élastiques pour se courber convenablement lorsque l'on serre le rasoir, ces organes pouvant être constitués en cellophane ou analogue ou par une pièce métallique de forme parallélépipédique dont les 60 faces supérieure et inférieure entretoisées suivant l'axe sont élastiquement déformables sur leurs parties latérales.

La présente invention comprend également 65 dans son cadre, à titre de nouveaux produits industriels, les rasoirs à lames multiples perfectionnés selon l'invention ainsi que les pièces intermédiaires et les sommiers utilisés dans de tels rasoirs. 70

Charles Meissonier KNIGHT.

Par procuration :
ELLUIN et BARNAY.

Fig. 1.

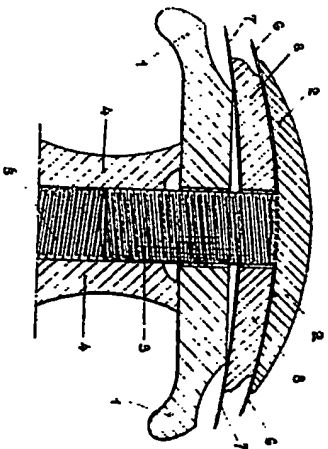


Fig. 2.

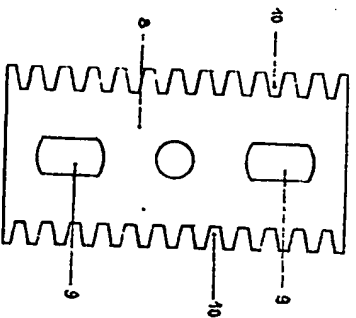


Fig. 3.

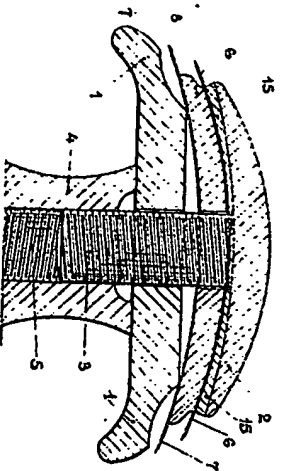


Fig. 4.

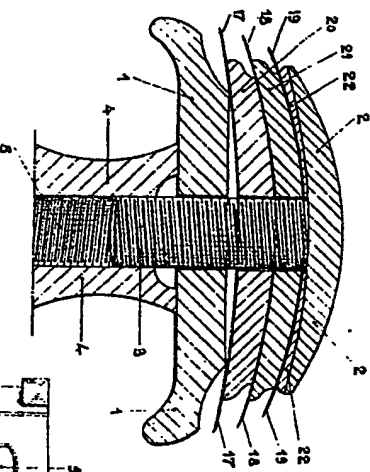


Fig. 7.

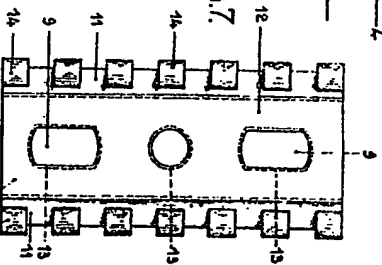


Fig. 5.

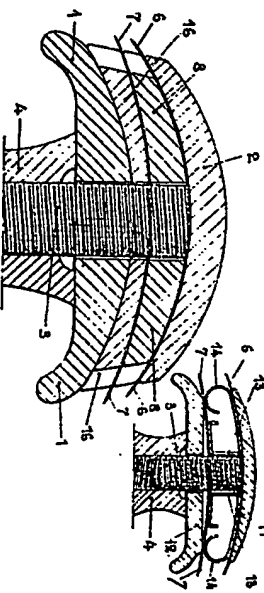


Fig. 6.

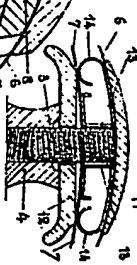


Fig.1.

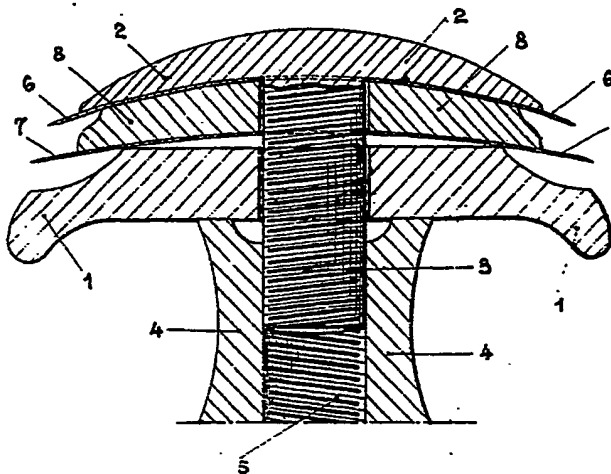


Fig.2.

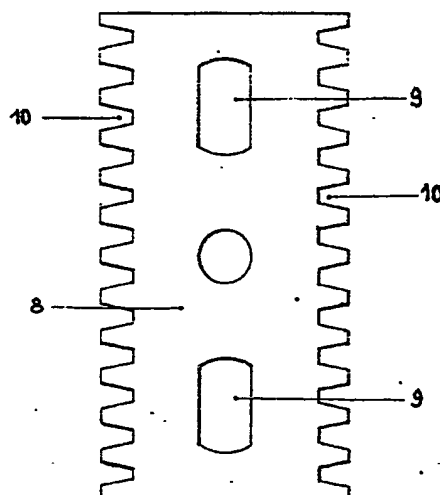
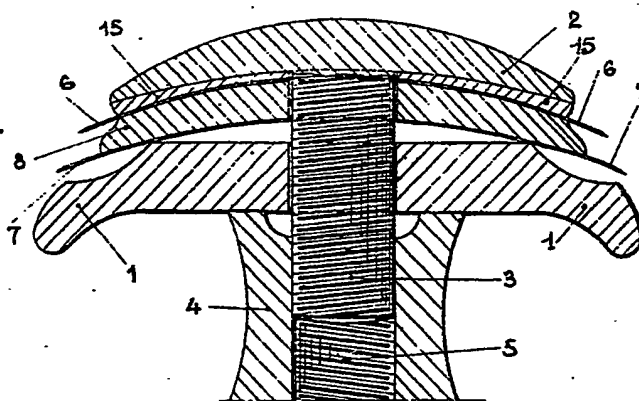


Fig.3.



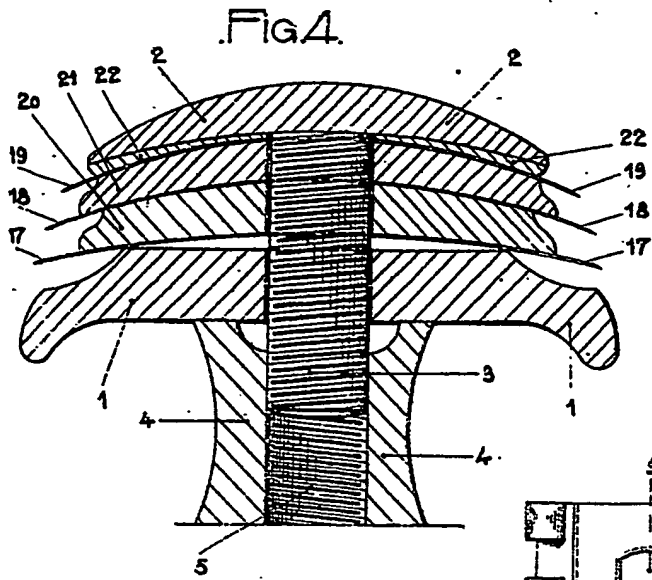


Fig. 7.

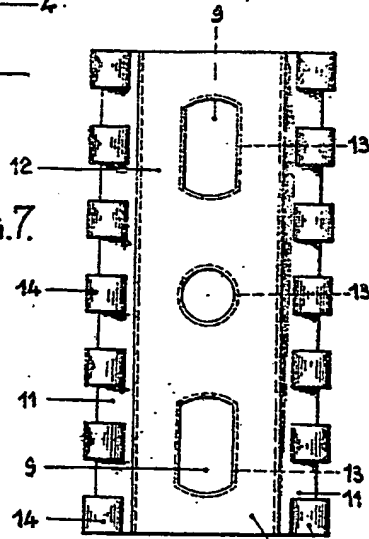


Fig. 5.

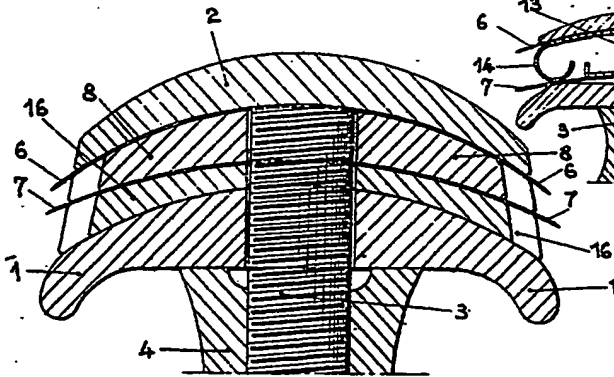
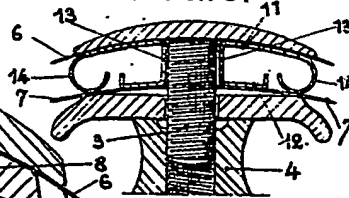


Fig. 6.



THIS PAGE BLANK (USPTO)